

**МЕЖДУНАРОДНОЕ  
ТЕХНИЧЕСКОЕ  
РУКОВОДСТВО ПО  
БОЕПРИПАСАМ**

**МТРБ  
(IATG)  
03.20**

Второе издание  
2015-02-01

---

**Распределение по партиям и  
производственным сериям**

## Предупреждение

Международное техническое руководство по боеприпасам (МТРБ) подлежит регулярному обзору и пересмотру. Данный документ является ныне действующим, начиная с даты, указанной на титульном листе. Для подтверждения его статуса, пользователям следует обратиться в проект Организации Объединенных Наций SaferGuard МТРБ через веб-сайт Управления Организации Объединенных Наций по вопросам разоружения (УВР ООН) по адресу:

[www.un.org/disarmament/un-saferguard/](http://www.un.org/disarmament/un-saferguard/).

## Уведомление об авторских правах

Настоящий документ является Международным техническим руководством по боеприпасам и авторские права на него защищены Организацией Объединенных Наций. Ни этот документ, ни выдержки из него не могут быть воспроизведены, заложены в базу данных или переданы в какой бы то ни было форме, с помощью каких бы то ни было средств и в каких бы то ни было целях без предварительного письменного разрешения УВР ООН, действующей от имени Организации Объединенных Наций.

Настоящий документ не является изданием для продажи.

Управление Организации Объединенных Наций по вопросам  
разоружения (УВР ООН) Штаб-квартира Организации  
Объединенных Наций, Нью-Йорк, NY 10017, США

Электронная почта: [conventionalarms-unoda@un.org](mailto:conventionalarms-unoda@un.org)

Телефон: +1 917 367 2904

Факс: +1 917 367 1757

## Содержание

Содержание .....	ii
Предисловие.....	iii
Введение.....	iv
Распределение по партиям и производственным сериям .....	1
1 Сфера применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения .....	1
4 Предпосылки .....	2
5 Требования системы распределения по партиям и производственным сериям.....	2
6 Обязанности в системе распределения по партиям и производственным сериям (УРОВЕНЬ 2) .....	3
7 Система нумерации распределения по партиям и производственным сериям (УРОВЕНЬ 2) .....	3
7.1 Номер партии .....	3
7.2 Номер производственной серии .....	3
7.3 Промежуточный номер производственной серии.....	3
7.4 Распределение номеров партии (за исключением пороха).....	3
7.5 Распределение номеров партии (порох).....	4
7.6 Распределение номеров производственной серии.....	4
7.7 Особый случай – боеприпасы к легкому стрелковому оружию .....	5
7.8 Особый случай – распределение по производственным сериям в контексте материально- технического обеспечения (УРОВЕНЬ 3) .....	6
7.8.1. Формирование контейнеров материально-технического обеспечения производственных серий или поддонов 7	
8 Управляющие компоненты по партиям или производственным сериям (УРОВЕНЬ 2) .....	7
9 Наличие технических данных боеприпасов (УРОВЕНЬ 2) .....	8
Приложение А (нормативное) Ссылки .....	9
Приложение В (информативное) Ссылки .....	10

## Предисловие

В 2008 году, группа правительственных экспертов Организации Объединенных Наций выступила с отчетом перед Генеральной Ассамблеей о проблемах, возникающих в связи с наращиванием запасов обычных боеприпасов в избытке.<sup>1</sup> Группой было отмечено, что сотрудничество в отношении эффективного управления запасами должно поддерживать подход "управления всем жизненным циклом", начиная с систем распределения по категориям и ведения учета, что крайне важно для обеспечения безопасного обращения и хранения, а также идентификации чрезмерных запасов, до систем физической безопасности и включения процедур наблюдения и испытания для оценки устойчивости и надежности боеприпасов.

Основной рекомендацией, данной этой группой, явилась разработка технического руководства для управления запасами боеприпасов в рамках Организации Объединенных Наций.

Впоследствии Генеральная Ассамблея приветствовала отчет группы и настоятельно побуждала государства выполнять ее рекомендации.<sup>2</sup> Это дало мандат для Организации Объединенных Наций на разработку "технического руководства по управлению запасами обычных боеприпасов", ныне широко известного как Международное техническое руководство по боеприпасам (МТРБ).

Работа по подготовке, обзору и пересмотру этого руководства была проведена под эгидой Программы Организации Объединенных Наций "SaferGuard" с помощью группы экспертов по научно-техническому обзору, состоящей из специалистов со стороны государств-членов, при поддержке международных, правительственных и неправительственных организаций.

В декабре 2011 года Генеральная Ассамблея приняла резолюцию<sup>3</sup> приветствовавшую разработку МТРБ и продолжила побуждать государства к выполнению рекомендаций Группы правительственных экспертов;<sup>1</sup> Отчет ГПЭ включал в себя рекомендацию по использованию государствами МТРБ на добровольной основе. Данная резолюция также побуждала государства налаживать контакт с Программой Организации Объединенных Наций SaferGuard с целью развития сотрудничества и получения технического содействия.

Это МТРБ будет регулярно пересматриваться для того, чтобы отражать развивающиеся нормы и практику управления запасами боеприпасов, а также для внесения изменений в связи с поправками к соответствующим международным положениям и требованиям. Данный документ формирует часть второго издания (2015 года) МТРБ, которое подлежит первому пятилетнему пересмотру с помощью Экспертной рабочей группы по боеприпасам УВР ООН. Последнюю версию каждого руководства совместно с информацией о работе группы экспертов по научно-техническому обзору, можно найти по следующему адресу: [www.un.org/disarmament/un-saferguard/](http://www.un.org/disarmament/un-saferguard/).

---

<sup>1</sup> Генеральная Ассамблея ООН A/63/182, *Проблемы, порождаемые накоплением избыточных запасов обычных боеприпасов*. 28 июля 2008 года. (Доклад Группы правительственных экспертов). Группа получила мандат от A/RES/61/72, *Проблемы, порождаемые накоплением избыточных запасов обычных боеприпасов*. 6 декабря 2006 года.

<sup>2</sup> Резолюция Генеральной Ассамблеи ООН (ГА ООН) A/RES/63/61, *Проблемы, порождаемые накоплением избыточных запасов обычных боеприпасов*. 2 декабря 2008 года.

<sup>3</sup> Резолюция Генеральной Ассамблеи ООН (ГА ООН) A/RES/66/42, *Проблемы, порождаемые накоплением избыточных запасов обычных боеприпасов*. Принятая 2 декабря 2011 и датированная 12 января 2012 года.

## Введение

Боеприпасы и взрывчатые вещества могут деградировать или портиться, если не будут правильно храниться, перемещаться и транспортироваться, что в результате приведет к возможному сбою в запланированном функционировании, а также сделать их опасными в хранении, служебном обращении, транспортировке и применении. Поэтому важно, чтобы местоположение конкретных изделий боеприпасов и взрывчатых веществ было незамедлительно определено для того, чтобы была возможность предпринять соответствующие меры по исправлению положения с целью обеспечения безопасности в хранении, служебном обращении, транспортировке и использовании. Система распределения по партиям и производственным сериям является важным компонентом этого механизма безопасности.

Распределение по партиям и производственным сериям является средством, с помощью которого может быть выявлено обособленное и однородное количество боеприпасов. Это то, что как правило было произведено в одно и то же время, с использованием одного и того же сырьевого материала, с применением одного и того же процесса, что соответственно, дает возможность прогнозировать проявление однородной и похожей производительности. Приемлемость использования термина "партия" или "производственная серия" будет зависеть от сложности боеприпасов, а также потребует технического суждения.

Распределение по партиям и производственным сериям также важно для учета запасов и, наряду с этим для обеспечения своевременного и надежного выявления перенаправления/диверсий через утери или кражи.

## Распределение по партиям и производственным сериям

### 1 Сфера применения

В этом модуле МТРБ дается вводная информация о концепции распределения боеприпасов по партиям и производственным сериям, а также дается вводная информация о системе, которая может применяться для поддержания процесса безопасного, эффективного и действенного управления обычными боеприпасами.

### 2 Нормативные ссылки

Следующие документы со ссылками являются неотъемлемой частью для применения данного документа. В отношении датированных ссылок, применяется только процитированное исправление. В отношении недатированных ссылок применяется последняя редакция приводимого в ссылке документа (включая любые правки).

Перечень нормативных ссылок приводится в Приложении А. Нормативные ссылки являются важными документами, на которые делаются указания в данном руководстве и которые являются составной частью положений этого руководства.

Последующий перечень информативных ссылок дается в Приложении В в виде библиографических ссылок, где перечисляются дополнительные документы, содержащие другую полезную информацию в отношении распределения обычных боеприпасов по партиям и производственным сериям.

### 3 Термины и определения

С учетом целей этого руководства, необходимо применять следующие термины и определения, а также их более масштабный перечень, приводимый в МТРБ 01.40:2015(E) *Термины, определения и сокращения*.

Термин "запрет" означает *мораторий, наложенный на выпуск и использование боеприпасов, обычно перед техническим расследованием*.

Термин "производственная серия" означает *обособленное количество боеприпасов, собираемых из двух или более компонентов партии (одним из которых будет главный управляющий компонент), производимое максимально однородным образом в равнозначных условиях, которое может прогнозируемо проявлять единообразные эксплуатационные качества*.

Термин "главное обозначение производственной серии" это *термин, используемый для определения определенной партии или производственной серии боеприпасов*.

Термин "ограничение" означает *наложение ограничения или запрета на использование, транспортировку, ношение, выдачу, хранение или осмотр военного снаряжения*.

Термин "партия" означает *заранее установленное количество боеприпасов или компонентов, являющееся по возможности максимально однородным, от которого в похожих условиях следует ожидать получения одинаковой производительности*.<sup>4</sup>

---

<sup>4</sup>Партия, как правило, производится из одинакового сырья, при помощи одинаковой технологии производства и в одном и том же производственном цикле.

Термин "главный управляющий компонент" означает *компонент в производственной серии, имеющий основное значение для корректного функционирования боеприпаса.*

Во всех модулях Международного технического руководства по боеприпасам, английские глаголы 'shall' (должен), 'should' (следует), 'may' (можно) и 'can' (возможно) используются для выражения положений в соответствии с их применением в стандартах ИСО.

- a) **Глагол 'shall' (должен) указывает на требование:** он используется для обозначения требований, которые необходимо строго выполнять для того, чтобы соответствовать документу, отклонения от которого не допустимы.
- b) **Глагол 'should' (следует) указывает на рекомендацию:** он используется для указания среди нескольких возможностей одной рекомендованной, как конкретно подходящей, не упоминая или исключая другие, либо указывает на то, что определенный порядок действий является предпочтительным, но в то же время не обязательным, или что (в отрицательной форме, "не следует") определенная возможность или порядок действий не поддерживается но и не запрещается.
- c) **Глагол 'may' (может) указывает на разрешение:** он используется для указания разрешенного порядка действий в рамках данного документа.
- d) **Глагол 'can' (возможно) указывает на возможность и способность:** он используется для выражения возможности и способности, будь то материальной, физической или случайной.

#### 4 Предпосылки

Безопасность взрывчатых веществ во время хранения, служебного обращения, применения и транспортировки боеприпасов не может быть оценена без подробной технической информации по каждому изделию боеприпасов в национальном запасе. Эта информация должна включать средства определения всех изделий боеприпасов, являющихся например: 1) наполненными одинаковым типом взрывчатого вещества или пороха, произведенными в одном и том же производственном цикле из одних и тех же сырьевых материалов; или 2) содержащих одни и те же компоненты, произведенные в одном и том же производственном цикле из одинаковых сырьевых материалов. Для достижения этого следует применять систему распределения по партиям и производственным сериям.

Пустые компоненты, содержащие один или несколько заводских фрагментов (например, гильзы, не имеющие взрывного содержимого) производятся как пустые партии, где каждая партия считается однородной. Пустым партиям следует присваивать номера пустых партий для идентификационных целей (например, если металлургический брак является причиной нештатной ситуации с боеприпасами, в таком случае все заполненные боеприпасы, произведенные из этой конкретной партии могут быть выявлены и приняты соответствующие меры по исправлению положения).

Безоболочные взрывчатые вещества высокой мощности и порох/ракетное топливо производятся из отдельных составных материалов, а окончательной продукции следует присвоить уникальный номер партии, который может считаться главным управляющим компонентом, когда он используется для заполнения пустых компонентов боеприпасов (например, гильз).

Пустые партии компонентов становятся заполненными партиями, когда они наполняются взрывчатыми веществами, порохами/ракетным топливом или пиротехническими составами. Взрывчатое вещество, используемое для заполнения пустого компонента партии также должно быть из однородной партии взрывчатого вещества. Затем заполненным компонентам следует присвоить уникальный номер заполненной партии для будущей идентификации и ведения записей о номерах партии пустого компонента и взрывчатого вещества, используемого для создания заполненной партии.

Когда боеприпасы собираются из двух или нескольких важных компонентов, два наиболее существенных компонента следует обозначить как главный и второстепенный управляющий компоненты (см. Статью 8), и это изделие должно быть определено в производственную серию. Главный управляющий компонент следует использовать для определения объема производственной серии.

## **5 Требования системы распределения по партиям и производственным сериям**

Требования системы распределения по партиям и производственным сериям должны заключаться в следующих моментах:

- a) Определение однородного количества боеприпасов, которые должны проявлять единообразную производительность в схожих условиях применения;
- b) Упрощение идентификации конкретных изделий и/или единиц боеприпасов при составлении неудовлетворительного отчета (обусловленного нештатной ситуацией, связанной с боеприпасами, эксплуатационным сбоем или браком) в отношении определенной партии или производственной серии боеприпасов;
- c) Упрощение отслеживания в хранилище и последующее извлечение или замена компонентов, получивших неудовлетворительные отзывы, с истекшим сроком годности или замененных более поздними марками, моделями и типами;
- d) Выявление определенного количества, в рамках которого результаты инспектирования, подтверждения и испытания могут быть показательными;
- e) Способствование созданию и ведению технических записей и наблюдению;<sup>5</sup> а также
- f) Сокращение числа маркировок на контейнерах для боеприпасов.

Такие термины как партия, производственная серия и промежуточная производственная серия в совокупности используются для определения обособленного и однородного количества боеприпасов. То какой из терминов будет использоваться, зависит от сложности боеприпасов (число составных частей) и в конечном итоге, от утверждающего органа.

## **6 Обязанности в системе распределения по партиям и производственным сериям (УРОВЕНЬ 2)**

Соответствующий орган в рамках более масштабной организации по управлению запасами должен выполнять следующее:

- a) Наладить и осуществлять работу системы распределения по партиям и производственным сериям, или ей подобную, во исполнение требований, обозначенных в Статье 5;
- b) Точно определить, какие боеприпасы должны быть распределены по партиям, и какие должны быть распределены по производственным сериям;
- c) Определить, какие компоненты (например, наполнитель взрывчатого вещества высокой мощности, порох, взрыватель, и так далее) должны управлять распределением по партиям или по производственным сериям состоящих на вооружении боеприпасов; а также

---

<sup>5</sup> Это также способствует в расследовании случаев перенаправления/диверсии боеприпасов незаконным пользователям.



- d) Присвоить коды и номера монограмм и партий, производственных серий, промежуточных производственных серий, и производственной серии в контексте материально-технического обеспечения<sup>6</sup>

## 7 Система нумерации распределения по партиям и производственным сериям (УРОВЕНЬ 2)

### 7.1 Номер партии

Номер партии является уникальным идентификационным номером, назначенным отдельным партиям боеприпасов во время их производства, сборки или модификации, который обозначает определенную партию. Он, как правило, связан с обозначением значительного, главного компонента, (например, компонента определения партии).

### 7.2 Номер производственной серии

Номер производственной является уникальным идентификационным номером, присвоенным производственным сериям отдельных боеприпасов во время производства, сборки или модификации.

### 7.3 Промежуточный номер производственной серии

Тогда, когда количество используемого управляющего компонента настолько велико, что в случае сбоя другого компонента общее количество цельного боеприпаса, подвергающегося риску будет неприемлемым, производственная серия должна быть поделена на промежуточные производственные серии. Для того чтобы сократить степень риска, должен использоваться вторичный компонент для определения объема промежуточной производственной серии. Следует добавлять дополнительное буквенное обозначение к номеру производственной серии для идентификации промежуточной производственной серии.

### 7.4 Распределение номеров партии (за исключением пороха)

Номера партии обычно следует присваивать в ходе консультационного процесса между производителем и организаций по управлению запасами. Для боеприпасов, приобретенных за рубежом может быть допустимым принятие номера партии, присвоенного производителем во время его производства.

Должна быть разработана система нумерации, обеспечивающая исключение повторов в номерах партии. Подобная система может выглядеть так, как это показано в качестве примера в Таблице 1:

	Монограмма производителя	Уникальный идентификационный номер	Дополнительное буквенное обозначение	Примечания
<b>Требование</b>	▪ Две буквы	▪ Три цифры	▪ Одна буква	
<b>Пример</b>	<b>HG</b>	<b>005</b>	<b>D</b>	
<b>Диапазон</b>	▪ от AA до ZZ	▪ от 001 до 999	▪ от A до X (За исключением B или R)	▪ В или R используются исключительно для номеров партии пороха/ракетного топлива.
<b>Примерный номер партии</b>	<b>HG005D</b>			

<sup>6</sup> В отношении распределения по производственной серии в контексте материально-технического обеспечения см. Статью 7.8.

Таблица 1: Пример системы нумерации партии боеприпасов и взрывчатых веществ

## 7.5 Распределение номеров партии (порох)

Номера партии пороха обычно следует присваивать в ходе консультационного процесса между производителем и организаций по управлению запасами. Для боеприпасов, приобретенных за рубежом может быть допустимым принятие номера партии пороха, присвоенного производителем во время его производства.

Должна быть разработана система нумерации, обеспечивающая исключение повторов в номерах партии. Подобная система может выглядеть так, как это показано в качестве примера в Таблице 2:

	Монограмма производителя	Уникальный идентификационный номер	Дополнительное буквенное обозначение	Примечания
<b>Требование</b>	▪ Две буквы	▪ 1 цифра по возрастаню	▪ Одна буква	
<b>Пример</b>	<b>BD</b>	<b>004</b>	<b>(B)</b>	
<b>Диапазон</b>	▪ От AA до ZZ	▪ От 1 до 999999	▪ B, R или исключительно ничего	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ "B" указывает на то, что порох был заново замешан на определенном этапе эксплуатационного срока.</li> <li>▪ "R" указывает на то, что порох был переработан на определенном этапе эксплуатационного срока.</li> <li>▪ Дополнительное буквенное обозначение не обязательно.</li> </ul>
<b>Примерный номер партии</b>	<b>BD004</b>			

Таблица 2: Пример системы нумерации партии пороха

## 7.6 Распределение номеров производственной серии

Номера производственной серии обычно следует присваивать в ходе консультационного процесса между производителем и организаций по управлению запасами. Они должны использоваться исключительно для калибра и типа боеприпасов, для которых они были выпущены.

Должна быть разработана система нумерации производственной серии, обеспечивающая исключение повторов номеров производственной серии. Подобная система может выглядеть так, как это показано в качестве примера в Таблице 3:

	Монограмма производителя	Дата сборки или производства	Уникальный идентификационный номер	Примечания
<b>Требование</b>	▪ Две буквы	▪ В формате ММГГ	▪ 1 цифра по возрастаню	▪

	Монограмма производителя	Дата сборки или производства	Уникальный идентификационный номер	Примечания
Пример	GD	0897	020	▪ Целесообразно обозначать цифры, начиная с нуля.
Диапазон	▪ от AA до ZZ		▪ от 01 до 999999	▪
Пример номера производственной серии	GD 0897 020			

Таблица 3: Пример системы нумерации производственной серии

Номер производственной серии также часто известен как обозначение производственной серии (ОПС) или главное обозначение производственной серии (ГОПС) во время ведения учета и других процессов управления имуществом.

Также существуют определенные правила, которые следует выполнять во время присвоения номеров производственной серии:

- Дата сборки или производства должна обозначаться в виде месяца, в который было начато производство;
- Дата сборки или производства может использоваться в течение максимального срока в три месяца, (например, если производство было начато 1 августа 1997 года и завершено 23 октября 1997 года, в таком случае ОПС будет выглядеть как 0897 в качестве даты); а также
- Если сборка или производство производственной серии превышает трехмесячный срок, даже, если данный процесс является продолжительным, необходимо будет задействовать новый номер производственной серии.

## 7.7 Особый случай – боеприпасы к легкому стрелковому оружию

Для боеприпасов к легкому стрелковому оружию номер партии должен состоять из монограммы производителя и даты выполнения работы, как показано в Таблице 4:

	Монограмма производителя	Дата начала заполнения	Примечания
Требование	▪ Две буквы	▪ В формате ДДММГГ	▪
Пример	FG	01 11 99	▪ Системы лазерной маркировки для БЛСО на данный момент дают возможность применения полного номера производственной серии согласно Таблице 3. ▪ Дополнительное буквенное обозначение может использоваться для идентификации различных партий, производство которых было начато в один день.
Диапазон	▪ от AA до ZZ		▪
Пример номера производственной серии	FG 01 08 97A		

Таблица 4: Пример системы нумерации партии для БЛСО

Для боеприпасов к легкому стрелковому оружию, содержащих трассирующие заряды, номер производственной серии должен состоять из монограммы производителя, даты выполнения работы, а также номер (для указания трассирующего заряда, использованного в данном боеприпасе), как показано в Таблице 5:

	Монограмма производителя	Дата начала заполнения	Уникальный идентификационный номер	Примечания
<b>Требование</b>	▪ Две буквы	▪ В формате ДДММГГ	▪ Одна цифра (подчеркнутая)	▪
<b>Пример</b>	<b>FG</b>	<b>01 08 07</b>	<b>021(A)</b>	▪ Дополнительное буквенное обозначение может использоваться для определения различных партий, производство которых было начато в один день.
<b>Диапазон</b>	▪ от AA до ZZ		▪ 01 - 99999	▪
<b>Пример номера производственной серии</b>	<b>FG 01 08 97 <u>021A</u></b>			

Таблица 5: Пример системы нумерации производственной серии для БЛСО (содержащих трассирующий заряд)

## 7.8 Особый случай – распределение по производственным сериям в контексте материально-технического обеспечения (УРОВЕНЬ 3)

Распределение по производственным сериям в контексте материально-технического обеспечения является системой распределения по производственной серии, способствующей улучшению операционной производительности подразделений, занимающихся поставками боеприпасов во время проведения операций, в то же самое время, обеспечивая точность учета. Например, в ситуациях, когда фугасные снаряды, метательные заряды и взрыватели поставляются по отдельности в подразделение артиллерийских войск во время проведения операций, в случае если закончится поставка одного из изделий, (например, взрывателей) ведение огня должно будет прекращено до тех пор, пока не возобновятся поставки этого изделия. Для того чтобы гарантировать недопущения этого, возможно будет целесообразным заготовить заранее составленные поддоны, содержащие все отдельные изделия боеприпасов, необходимые для приведения в боевую готовность сборного снаряда для применения (например, фугасный снаряд, гильза с метательным зарядом, капсюльная втулка и взрыватели). Хотя это и решает проблему для пользователя, это создает проблемы для управляющего боеприпасами, так как все отдельные изделия боеприпаса на поддоне будут иметь разные и уникальные ГОПС. Здесь либо боеприпасы должны учитываться по ГОПС и поддону, что является обременительной задачей, либо должна быть разработана альтернативная система распределения по производственной серии.

Одной такой системой является использование распределения по производственным сериям в контексте материально-технического обеспечения, которую лицам, управляющие боеприпасами стоит рассмотреть для принятия. Номер производственной серии в контексте материально-технического обеспечения должен быть схожим с номером производственной серии, но с различиями в своем составе. Номер производственной серии в контексте материально-технического обеспечения, как правило, должен присваиваться организацией по управлению запасами и отдельным ГОПС в каждой производственной серии в контексте материально-технического обеспечения, зафиксированным в системе учета боеприпасов.

Должна быть разработана система нумерации производственной серии в контексте материально-технического обеспечения гарантирующая недопущение повторения номера производственной серии в контексте материально-технического обеспечения. Подобная система может выглядеть так, как обозначено на примере, приведенном в Таблице 6:

	Монограмма сборщика <sup>7</sup>	Дата сборки или производства	Уникальный идентификационный номер	Примечания
<b>Требование</b>	▪ Три буквы	▪ В формате ММГГ	▪ Шесть цифр	▪
<b>Пример</b>	<b>BDR</b>	<b>1199</b>	<b>000035</b>	▪ Дополнительное буквенное обозначение может использоваться для идентификации промежуточных номеров производственной серии в контексте материально-технического обеспечения.
<b>Диапазон</b>	▪ Присваивается по названию военного склада боеприпасов. Например, ТТН для объекта "Тойтаун".		▪ 0000 от 01 до 999999	▪
<b>Пример номера производственной серии</b>	<b>LBDR 1199 000035</b>			

**Таблица 6: Пример системы нумерации производственной серии в контексте материально-технического обеспечения**

Существуют также определенные правила, которые следует соблюдать во время присвоения номера производственной серии в контексте материально-технического обеспечения:

- a) Производственная серия в контексте материально-технического обеспечения должна быть максимально однородной в плане партии и номера производственных серий изделий боеприпасов в производственной серии в контексте материально-технического обеспечения;
- b) На каждом поддоне или в каждом ящике боеприпасов должна быть упакована только одна производственная серия в контексте материально-технического обеспечения;
- c) На каждом поддоне или в каждом ящике боеприпасов должно быть упаковано не больше двух отдельных промежуточных производственных серий в контексте материально-технического обеспечения; а также
- d) Подробная информация о партии компонента боеприпасов и номера производственной серии изделия боеприпасов, формирующих производственную серию в контексте материально-технического обеспечения или промежуточную производственную серию, должна быть четко обозначена на поддоне или на ящике боеприпасов.

<sup>7</sup> Обычно военный склад боеприпасов, в котором происходила сборка поддонов с множеством изделий.

### 7.8.1. Формирование контейнеров материально-технического обеспечения производственных серий или поддонов

Поддон или контейнер материально-технического обеспечения, содержащий производственную серию в контексте материально-технического обеспечения или промежуточную производственную серию должен быть обозначен следующим образом для упрощения идентификации:

- a) Количество;
- b) Тип боеприпаса по цельному снаряду (например, фугасный снаряд калибра 152 мм);
- c) Модель или марка, (если применимо);
- d) Номер производственной серии в контексте материально-технического обеспечения или промежуточный номер производственной серии в контексте материально-технического обеспечения;
- e) Монограмма сборщика;
- f) Дата сборки; а также
- g) Подробная информация об изделии боеприпасов, формирующего производственную серию в контексте материально-технического обеспечения или промежуточную производственную серию (см. Статью 7.8(d)).

## 8 Управляющие компоненты по партиям или производственным сериям (УРОВЕНЬ 2)

Для того чтобы представить руководящие указания относительно того, какие общие типы боеприпасов должны быть распределены по партиям или производственным сериям, и каким должен быть главный управляющий компонент, в Таблице 7 наглядно показана система, которую организации по управлению запасами следует рассмотреть для применения:

Общий тип боеприпасов	В партии или производственной серии	Главный управляющий компонент	Вторичный управляющий компонент
Стандартный патрон БЛСО <sup>8</sup> (>20мм)	В партии	Порох	
Трассирующий патрон БЛСО (>20мм)	В партии	Порох	
Сигнальная ракета (осветительная)	В партии	Заполненная сигнальная ракета	
Гранаты (ручные)	В партии	Заполненная партия	
Гранаты (реактивные)	В производственной серии	Порох	Взрыватель
Минометный фугасный снаряд (>60мм)	В производственной серии	Первичный заряд	Взрыватель
Минометный фугасный снаряд (81мм – 160мм)	В производственной серии	Усиливающий заряд	Первичный заряд

<sup>8</sup> Боеприпасы к легкому стрелковому оружию.

Общий тип боеприпасов	В партии или производственной серии	Главный управляющий компонент	Вторичный управляющий компонент
Минометный дымный снаряд (>60мм)	В производственной серии	Первичный заряд	Усиливающий заряд
Минометный дымный снаряд (81мм – 160мм)	В производственной серии	Усиливающий заряд	Первичный заряд
Фугасный орудийный снаряд (20мм – 30мм)	В производственной серии	Порох	Капсюль
Танковый фугасный снаряд	В партии	Взрыватель	
Танковый дымовой снаряд	В партии	Взрыватель	
Артиллерийский фугасный снаряд (цельный снаряд) (>155мм)	В производственной серии	Порох	
Артиллерийский дымовой снаряд (цельный снаряд) (>155мм)	В производственной серии	Порох	
Артиллерийский фугасный снаряд (>155мм)	В партии	Заполненная гильза	Взрыватель
Артиллерийский дымовой снаряд (>155мм)	В партии	Заполненная гильза	Взрыватель
Метательный заряд (раздельный) (>155мм)	В партии	Порох	
Взрыватели с ударным наконечником	В партии	Заполненный взрыватель	
Взрыватели с механическим наконечником с замедлением	В партии	Заполненный взрыватель	
Капсюль ударный	В партии	Заполненный капсюль	
Капсюль-детонатор электрический	В партии	Заполненный капсюль	
Огнепроводный шнур	В партии	Заполненная партия	
Взрыватель мгновенного действия	В партии	Заполненная партия	
Детонирующий шнур	В партии	Заполненная партия	
Детонатор неэлектрический	В партии	Заполненная партия	
Детонатор электрический	В партии	Заполненная партия	
Линейный подрывной заряд	В партии	Заполненная партия	
Подрывной заряд высокой мощности	В партии	Заполненная партия	
Противотанковая мина	В партии	Заполненная партия	

Таблица 7: Пример системы распределения по партиям, распределения по производственной серии и управляющих компонентов по общему типу

## 9 Наличие технических данных боеприпасов (УРОВЕНЬ 2)

Наличие следующих исходных данных для конкретных типов боеприпасов в национальном запасе крайне важно для разработки эффективной и безопасной системы управления запасам боеприпасов:

- Номера партий боеприпасов;
- Номера производственных серий боеприпасов (если применимо); а также
- Технические чертежи.

Если эти исходные технические данные недоступны для каждого конкретного изделия боеприпасов, в таком случае целостность общей системы управления боеприпасами находится под серьезной угрозой. Именно исходные данные дают возможность осуществления эффективных и надлежащих мер по исправлению положения в случаях, когда техническое расследование выявило брак в боеприпасах. Без этих данных единственным вариантом остается принятие мер по исправлению положения в отношении каждого отдельного изделия определенного типа боеприпасов, произведенных в один и тот же год, обозначенных как подверженных риску. (Например, порох для минометного снаряда калибра 60мм, где единственные доступные данные указывают на год производства 1967, как показывает маркировка на снарядах и ящиках, самопроизвольно воспламеняется во время хранения. Единственной возможной и эффективной мерой по исправлению положения в данном случае должно быть уничтожение всего пороха для всех минометных снарядов, где боеприпасы обозначены 1967 годом).

Для организаций по управлению запасами не имеющих в наличии вышеупомянутых технических данных для каждого изделия боеприпасов, единственным краткосрочным решением должно быть проведение 100% инвентаризации всех боеприпасов и документальное фиксирование всех обозначений этих боеприпасов и их упаковок. Затем должны быть приняты обоснованные решения в отношении запуска системы распределения по партиям и производственным сериям, на основании принципов распределения по производственным сериям в контексте материально-технического обеспечения, которые интегрированы с системой учета боеприпасов и обеспечивающей управляющих боеприпасами определенной степенью видимости всего запаса на основании типов отдельных боеприпасов. Это может быть масштабной задачей, в зависимости от размера запаса, но это также является единственным способом получения эффективного контроля над боеприпасами и сокращения свойственного риска взрывоопасности во время хранения, служебного обращения и использования.



## Приложение А (нормативное) Ссылки

Следующие нормативные документы содержат положения, которые, посредством ссылки в этот текст, составляют положения этой части руководства. В отношении датированных ссылок последующие правки или редакции к любой из этих публикаций не применяются. Тем не менее, сторонам соглашения на основании этой части справочного руководства рекомендуется исследовать возможность применения самых последних редакций нормативных документов, приведенных ниже. В отношении недатированных ссылок применяется самая последняя редакция нормативного документа. Члены ИСО хранят реестры действующих на данный момент ИСО или ЕС:

- а) МТРБ 01.40:2015[E] *Термины, глоссарий и определения. УВР ООН. 2011 год.*

Следует использовать самую последнюю версию/редакцию этих ссылок. Управление Организации Объединенных Наций по вопросам разоружения (УВР ООН) хранит копии всех ссылок<sup>9</sup> используемых в этом руководстве. Реестр самой последней версии/редакции Международного технического руководства по боеприпасам хранится в УВР ООН и может быть прочитан на веб-сайте МТРБ по адресу: [www.un.org/disarmament/un-safeguard/](http://www.un.org/disarmament/un-safeguard/). Национальные органы власти, работодатели и другие заинтересованные органы и организации должны получить их копии перед запуском программ управления запасами обычных боеприпасов.

---

<sup>9</sup> Там, где это позволяет авторское право.

## Приложение В (информативное) Ссылки

Следующие информативные документы содержат положения, с которыми также следует сверяться для того, чтобы получить дополнительную справочную информацию в отношении содержания этого справочного руководства:

- a) МТРБ 01.60:2015[E] *Брак боеприпасов и эксплуатационные сбои*. УВР ООН, 2015 год;
- b) МТРБ 01.70:2015[E] *Запреты и ограничения*. УВР ООН, 2015 год; а также
- c) Оборонный стандарт Великобритании 13-96, *распределение боеприпасов по партиям и производственным сериям*. Части 1 - 3. Стандартизация обороны Великобритании. 2009 год.

Следует использовать самую последнюю версию/редакцию этих ссылок. Управление Организации Объединенных Наций по вопросам разоружения (УВР ООН) хранит копии всех ссылок<sup>10</sup> используемых в этом руководстве. Реестр самой последней версии/редакции Международного технического руководства по боеприпасам хранится в УВР ООН и может быть прочитан на веб-сайте МТРБ по адресу: [www.un.org/disarmament/un-safeguard/](http://www.un.org/disarmament/un-safeguard/). Национальные органы власти, работодатели и другие заинтересованные органы и организации должны получить их копии перед запуском программ управления запасами обычных боеприпасов.

---

<sup>10</sup> Там, где это позволяет авторское право.

## Учет поправок

### Управление процессом внесения поправок в МТРБ

МТРБ подлежит официальному обзору каждые пять лет, однако это не исключает возможности внесения в него, в период между обзорами существенных поправок по соображениям оперативной безопасности и эффективности, либо в редакционных целях

По мере внесения поправок в настоящее МТРБ, им присваивается номер, дата и общая информация о поправке, как показано ниже в таблице. Эта поправка также будет отражена на титульном листе МТРБ посредством добавления под датой редакции фразы *"включая поправку № 1 и т.д."*

По мере завершения официальных обзоров каждого МТРБ, могут выпускаться новые редакции. Поправки, внесенные к моменту выпуска новой редакции будут включены в эту новую редакцию, а соответствующие записи будут удалены из таблицы учета поправок. Затем вновь начнется учет вносимых поправок вплоть до проведения следующего обзора.

Самыми последними версиями МТРБ с поправками, а посему действующими, будут версии, опубликованные на веб-сайте ООН *SaferGuard* МТРБ по адресу: [www.un.org/disarmament/un-saferguard/](http://www.un.org/disarmament/un-saferguard/).

Номер	Дата	Информация о поправке
0	1 февр. 2015	Выпуск второго издания МТРБ.

